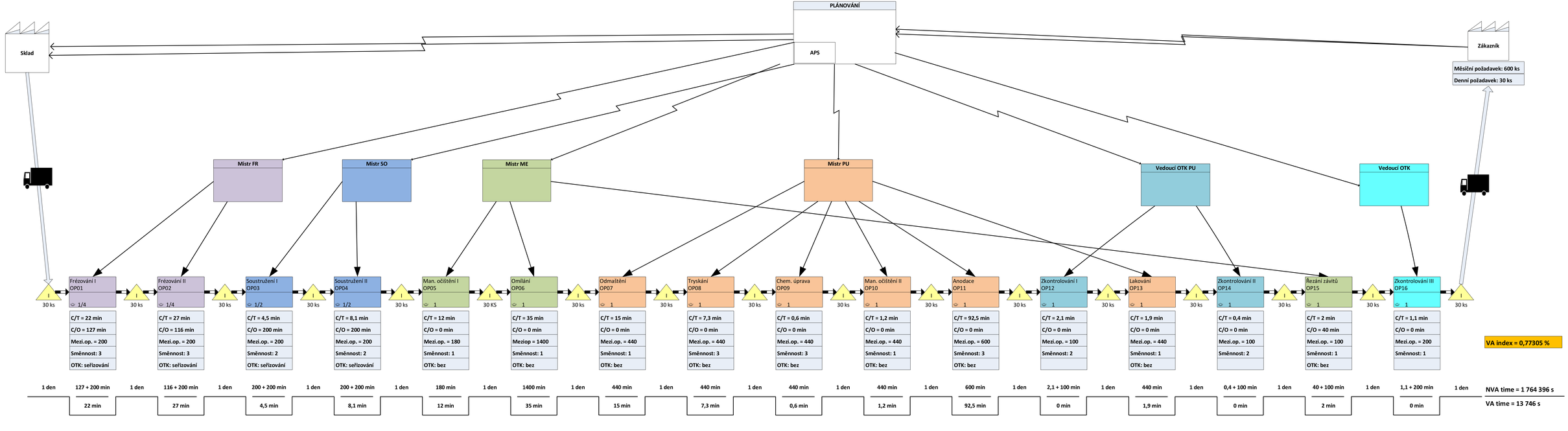
PLÁNOVÁNÍ
APS
Sklad
Zákazník
Měsíční požadavek: 600 ks
Denní požadavek: 30 ks
Mistr FR
Mistr SO
Mistr ME
Mistr PU
Vedoucí OTK PU
Vedoucí OTK
Frézování I OP01 1/4 C/T = 22 min C/O = 127 min Mezi.op. = 200 Směnnost: 3 OTK: seřizování
Frézování II OP02 1/4 C/T = 27 min C/O = 116 min Mezi.op. = 200 Směnnost: 3 OTK: seřizování
Soustružení I OP03 1/2 C/T = 4,5 min C/O = 200 min Mezi.op. = 200 Směnnost: 2 OTK: seřizování
Soustružení II OP04 1/2 C/T = 8,1 min C/O = 200 min Mezi.op. = 200 Směnnost: 2 OTK: seřizování
Man. očištění I OP05 1 C/T = 12 min C/O = 0 min Mezi.op. = 180 Směnnost: 1 OTK: bez
Omílání OP06 1 C/T = 35 min C/O = 0 min Meziop = 1400 Směnnost: 1 OTK: bez
Odmaštění OP07 1 C/T = 15 min C/O = 0 min Mezi.op. = 440 Směnnost: 1 OTK: bez
Tryskání OP08 1 C/T = 7,3 min C/O = 0 min Mezi.op. = 440 Směnnost: 3 OTK: bez
Chem. úprava OP09 1 C/T = 0,6 min C/O = 0 min Mezi.op. = 440 Směnnost: 3 OTK: bez
Man. očištění II OP10 1 C/T = 1,2 min C/O = 0 min Mezi.op. = 440 Směnnost: 1 OTK: bez
Anodace OP11 1 C/T = 92,5 min C/O = 0 min Mezi.op. = 600 Směnnost: 3 OTK: bez
Zkontrolování I OP12 1 C/T = 2,1 min C/O = 0 min Mezi.op. = 100 Směnnost: 2
Lakování OP13 1 C/T = 1,9 min C/O = 0 min Mezi.op. = 440 Směnnost: 1 OTK: bez
Zkontrolování II OP14 1 C/T = 0,4 min C/O = 0 min Mezi.op. = 100 Směnnost: 2
Řezání závitů OP15 1 C/T = 2 min C/O = 40 min Mezi.op. = 100 Směnnost: 1 OTK: bez
Zkontrolování III OP16 1 C/T = 1,1 min C/O = 0 min Mezi.op. = 200 Směnnost: 1
30 ks
30 KS
VA index = 0,77305 %
1 den 127 + 200 min 22 min 1 den 116 + 200 min 27 min 1 den 200 + 200 min 4,5 min 1 den 200 + 200 min 8,1 min 1 den 180 min 12 min 1 den 1400 min 35 min 1 den 440 min 15 min 1 den 440 min 7,3 min 1 den 440 min 0,6 min 1 den 440 min 1,2 min 1 den 600 min 92,5 min 1 den 2,1 + 100 min 0 min 1 den 440 min 1,9 min 1 den 0,4 + 100 min 0 min 1 den 40 + 100 min 2 min 1 den 1,1 + 200 min 0 min 1 den
NVA time = 1 764 396 s
VA time = 13 746 s